



## EQUIPMENT MIT ZUKUNFT

### VC70 Saugraupe



- Leistungsstark
- Praxis-bewährt
- Ergonomisch
- Umweltschonend
- Zukunftsweisend



## VC70

### TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

#### STREICHER VC70

- Leistung: 55,4 kW (75 PS)
- Gesamtgewicht: 2,6 t
- Abmaße (LxBxH): 3,30 x 1,26 x 1,95 m
- Abgasstufe: EU Stage 5
- Umgebungstemperatur: -20 bis +40°C

#### Saugsystem

- Volumenstrom: 70,8 m<sup>3</sup>/min
- Wellenleistung: 25 kW
- Unterdruck: 300 mbar

#### Sauggutbehälter

- Behältervolumen: 350 l
- Automatischer Kippvorgang zur Behälterentleerung
- Kontrollierter Tankauslass für Flüssigkeiten und Schlamm bei Hydrograbungs- und Überpumparbeiten
- Hydraulisches Öffnen des Sauggutbehälterdeckels

#### Saugschlauch

- Durchmesser Saugschlauch: 140 mm
- Länge Saugschlauch: 5 m
- Schwenkradius: 220°
- Integrierte Vorrichtung zur Gewichtsentlastung
- Elektrische Positionierung des Saugschlauchs mittels Funkfernbedienung

#### Fahrwerk

- Typ: Raupenfahrwerk
- Breite pro Kettenlaufwerk: 230 mm
- Raddurchmesser: 301 mm
- Fahrgeschwindigkeit: 3 km/h
- Integrierte Kettenspanneinheit
- Metallisch eingebettete Gummikette

#### Bedienung

- Steuerung des Fahrbetriebs mittels intuitiver Funkfernbedienung
- Optisches und akustisches Warnsignal im Fahrbetrieb mit integriertem Neigungssensor
- Warnleuchten für Fahrbetrieb

#### Integrierbarer Kompressor

- Leistung: 20 kW
- Druck: 10 bar
- Volumenstrom: 2,66 m<sup>3</sup>/min
- Integrierter Druckluftanschluss: 10 bar
- Als Singlegerät nutzbar

#### Normen / Standards

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Outdoor-Richtlinie 2000/14/EG

#### Optionen\*

##### Sauggutbehälter

- Füllstandsensoren für Sauggutbehälter
- Sauggutbehälterreinigung mittels Vibrationsmotor
- Automatische Filterreinigung in Kombination mit Kompressor

##### Saugschlauch

- Anwenderspezifische sowie geologische Anpassung des Saugschlauchs
  - Individuelle Verlängerung
  - Durchmesseränderung
  - Anpassung der Öffnung

##### Sonstige optionale Ausrüstung

- Druckluftlanze zur Bodenlockerung inklusive Zubehör
- Fernzugriff (Fernwartung)
- Füllstandsensoren für Hydrauliktank
- Beleuchtung: Ausleuchtung der Baustelle über mehrere LED-Scheinwerfer

\*weitere Optionen auf Anfrage

