



v. l.: elektrische Schweißbraupe PW150-E, vollelektrische Horizontalbohranlage HDD45-E, vollelektrische Spülpumpe HPP400-E und ergonomische Saugraupe VC70

Quelle: MAX STREICHER GmbH & Co. KG aA

STREICHER stellt drei nachhaltige Produktneuheiten vor

► **Das für zukunftsweisende und nachhaltige** Innovationen stehende Produktportfolio von STREICHER ecotec wächst weiter: Die neu entwickelte Horizontalbohranlage HDD45-E ist aufgrund ihrer kompakten Bauweise u. a. für die Anwendung in beengten Platzverhältnissen ausgelegt. Damit eignet sie sich z. B. besonders gut für den Einsatz in Wohn- und Naturschutzgebieten, wo sie insbesondere ihre Vorteile in Sachen reduzierter Lärm- und CO₂-Emissionen ausspielt – ein Aspekt, der in Projektausschreibungen eine immer größere Rolle spielt. Zudem überzeugen ihre Leistungswerte: Sie verfügt über eine Zug- und Druckkraft von 45 t, ein Bohrmoment von 24.000 Newtonmetern sowie eine maximale Drehzahl von 150 Umdrehungen pro Minute. Die innovative Boostfunktion erlaubt sogar eine kurzfristige Zugkrafterhöhung auf 60 t.

Ergänzt wird das Portfolio außerdem durch die vollelektrische Spülpumpe HPP400-E, die einen deutlich geringeren Energie-

verbrauch als eine konventionelle Spülpumpe aufweist. In Kombination mit einer HDD-E-Anlage trägt die HPP400-E dank ihres vollelektrischen Antriebs zu einem nachhaltigen Baustellenkonzept bei.

Abgerundet wird das neue ecotec-Angebot von STREICHER durch die Saugraupe VC70. Sie hilft dabei, das Abtragen verschiedenster Bodenmaterialien – wie beispielsweise Sand, Erde, Kies, Steine, Schlamm und Wasser – ergonomischer und für die Umwelt schonender zu gestalten. Das Sauggut lässt sich aus dem Behälter vor Ort außerdem leicht leeren, unabhängig davon, ob das eingesaugte Material eine flüssige oder feste Form aufweist. Weitere Pluspunkte sind ihre Kompaktheit und Wendigkeit sowie ihre Leistungsstärke. So ist sie sogar für den Einsatz auf Gehwegen geeignet, ohne dass Straßensperrungen nötig sind. ■

www.streicher.de